

HALAMAN PENGESAHAN

Karya Tulis Ilmiah ini diajukan oleh :

Nama : Nur Rochman
NIM : 20160201031
Program Studi : Teknik Industri
Judul Karya Tulis Ilmiah : **Analisis Penjadwalan Produksi *Flowshop* Untuk Meminimalkan *Makespan* Menggunakan Metode *Branch And Bound* dan *Nawaz, Ensore And Ham* (NEH)**

Telah berhasil mempertahankan di hadapan Tim Penguji dan diterima sebagai persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.

TIM PENGUJI

Pembimbing : Ir. Roesfiansjah Rasjidin, MT.,PhD ()

Penguji : Dr. Ir. Arief Suwandi, MT ()

Penguji : Ir. M. Derajat Amperajaya, MM ()

Ditetapkan di : Universitas Esa Unggul

Ketua Program Studi : Dr. Iphov Kumala Sriwana, ST, M.Si, IPM ()

Tanggal : 3 Maret 2021